

#### 14.—Production, consommation, exportations et importations de bois à pulpe, 1942-1951

NOTA.—Les chiffres des années antérieures figurent au tableau correspondant des éditions précédentes.

Année	Production globale apparente de bois à pulpe au Canada			Bois à pulpe canadien utilisé dans les pulperies du Canada		Bois à pulpe canadien exporté l'état brut		Bois à pulpe importé et utilisé au Canada	
	Volume <sup>1</sup>	Valeur totale	Valeur moyenne par corde	Volume <sup>1</sup>	Pourcentage de la production totale	Volume <sup>1</sup>	Pourcentage de la production totale	Volume <sup>1</sup>	Pourcentage de la production totale
	cordes	\$	\$	cordes		cordes		cordes	
1942...	9,653,574	103,619,151	10-73	7,665,724	79-4	1,987,850	20-6	1,714	--
1943...	8,801,368	110,844,790	12-59	7,260,776	82-5	1,540,592	17-5	2,379	--
1944...	8,668,566	124,363,926	14-35	7,169,430	82-7	1,499,136	17-3	8,209	0-1
1945...	9,145,673	146,172,701	15-98	7,474,375	81-7	1,671,298	18-3	4,133	--
1946...	10,523,256	183,085,359	17-40	8,667,875	82-4	1,855,381	17-6	16,881	0-2
1947...	11,484,522	237,488,741	20-65	9,500,542	82-7	1,983,980	17-3	50,508	0-5
1948...	12,497,926	284,656,819	22-78	10,180,580	81-5	2,317,346	18-5	75,969	0-7
1949 <sup>2</sup> ...	11,850,254	270,697,980	22-84	10,237,976	86-4	1,612,278	13-6	5,491	--
1950 <sup>2</sup> ...	12,873,476	285,762,620	22-20	11,138,578	86-5	1,734,898	13-5	28,220	0-3
1951 <sup>2</sup> ...	15,053,910	381,920,846	25-37	12,182,737	80-9	2,871,173	19-1	46,634	0-4

<sup>1</sup> Toutes les quantités sont exprimées en équivalent de bois brut ou non écorcé.

<sup>2</sup> Y compris Terre-Neuve.

La fabrication de la pâte, qui forme la seconde étape de cette industrie, se fait dans les usines qui ne produisent que de la pâte ou par des fabricants de papier qui exploitent des pulperies conjointement avec des papeteries afin d'avoir leur propre matière première. Ces usines fabriquent ordinairement un surplus de pâte qui est vendu au Canada ou exporté. L'épinette, à laquelle s'ajoutent le sapin baumier dans l'Est et la pruche dans l'Ouest, est l'espèce qui convient le mieux à la production de tous les papiers, à l'exception des plus fins.

La préparation préliminaire de la pâte est souvent faite à la pulperie, mais il y a aussi un certain nombre de moulins de "coupage" et "d'écorçage" qui fonctionnent indépendamment, surtout dans le but d'épargner les frais de transport sur le bois coupé à distance de la fabrique ou destiné à l'exportation. Le bois à pulpe est mesuré à la corde (4 x 4 x 8 de bois empilé). Une corde de bois à pulpe brut contient environ 85 pieds cubes de bois massif, et une corde de bois à pulpe écorcé, 95 pieds cubes.

**Production de pulpe.**—Sur la production totale de pulpe en 1951, 70-7 p. 100 provenait des fabriques mixtes de pulpe et de papier et servait à leur propre fabrication de papier. Le reste était destiné à la vente au Canada ou à l'exportation. Environ 56 p. 100 consistait en pâte mécanique et plus de 18 p. 100 en fibre éeue au sulfite; ce sont les deux principaux éléments du papier-journal. La pâte au sulfite blanchie, les pâtes au sulfate blanchies, semi-blanchies et éeues, la fibre à la soude, la pâte semi-chimique, d'autres qualités de pâte et la pâte mécanique ainsi que les déchets chimiques formaient le reste. Il s'est constitué un marché considérable pour les déchets qui servent à la fabrication de panneaux isolants rigides.

La fabrication de 9,314,849 tonnes de pâte en 1951 a exigé 12,229,371 cordes de bois à pâte brut d'une valeur de \$316,600,016 et l'équivalent de 324,693 cordes d'autres bois (i.e. copeaux de scieries, dosses et délignures, sciure de bois, cœurs de souches, etc.) d'une valeur de \$8,522,006. La valeur totale des matériaux servant à la fabrication de pâte était de \$370,442,643.